

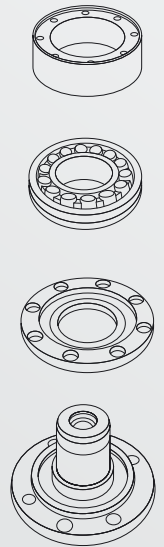
SONDERMASCHINENBAU

Baugruppen nach Wunsch

Gemeinsam mit unseren Kunden entwickeln wir eine passende Lösung von der Zeichnung bis zur Fertigung:

- Fertigung von Einzelteilen, inklusive Oberflächenbearbeitung
- Rohmaterialbeschaffung (gängige Materialien und Größen auf Lager)
- Komplettierung aller Komponenten und Zubehörartikel

Wir liefern Ihnen die Komplettlösung aus einer Hand bereits ab Stückzahl eins.



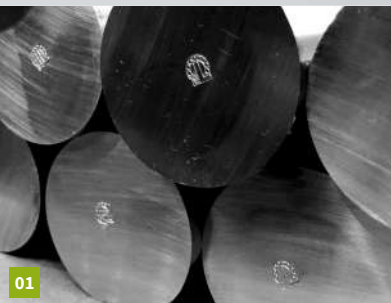
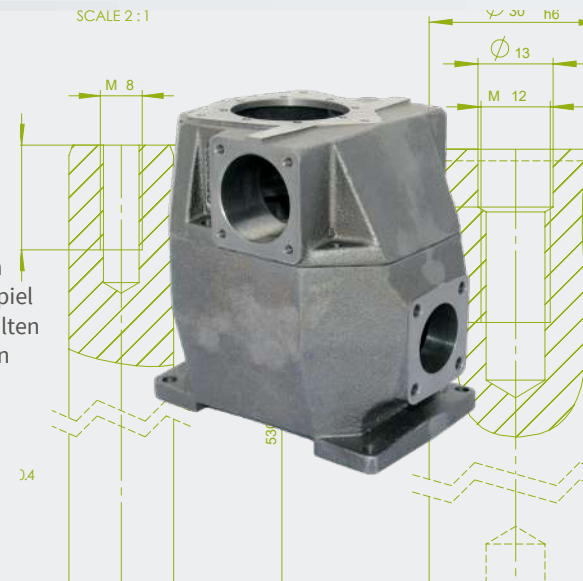
Bearbeitung von induktiv gehärtetem Material

Unsere Werkzeuge sind sowohl für die Bearbeitung von gehärteten als auch nicht gehärteten Materialien ausgelegt.

Kleinserien 1-150 Stück

Ab Stückzahl 1

Es ist möglich, nahezu jedes Detail nach einem Muster nachzufertigen: zum Beispiel Reparaturteile von nicht mehr hergestellten Maschinen oder Sonderlösungen für den Sondermaschinenbau, wie dieses Getriebegehäuse aus einem Rohling.



01 Rohmaterial und Werkstoffe Rohmaterial bevorraten wir in allen gängigen Werkstoffen in den Längen bis zu 6.000 mm. Dreharbeiten sind von 4-100 mm Durchmesser möglich. **02 Hochregallager** In unserem vollautomatisierten Hochregallager lagern wir knapp 17.000 Artikel. **03 Messsysteme** Höhenmessgerät Thesa Micro-Hite 700, Drallfreimessgerät, Rauheitsmessgerät **04 Sonderwerkstoffe** Für individuelle Anfertigungen aus dem Bereich Sondermaschinenbau werden oft Rohmaterialien in besonderen Formen oder Werkstoffen benötigt. Wir halten einen Vorrat an nicht rostendem Stahl, Aluminium und Titan vor.

DREHEN / FRÄSEN / SÄGEN

- Allgemeine Dreh- und Fräsarbeiten, CNC-Drehen.
- Bearbeitung gängiger Materialien: Kunststoff, Leichtmetalle und gängige Stahlsorten.
- Folgebearbeitung von Kugelrollspindeln und Wellen.
- Bearbeitung von induktionsgehärteten Oberflächen mit hoher Präzision.
- Bearbeitung von Kugelrollspindeln nach Vorgabe.
- Nutzenstoßen

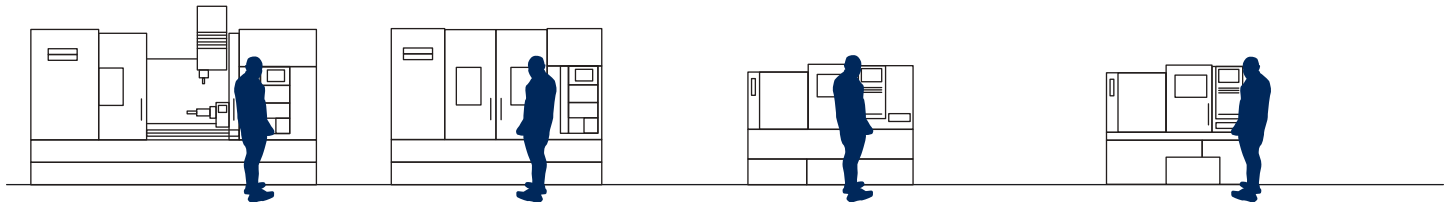
KUNDENWÜNSCHE

- Ideenumsetzung von der Zeichnung bis zur Fertigung
- Fertigung nach Muster
- Neuanfertigung von Ersatzteilen
- Keine Programmierkosten bei identischen Folgeaufträgen

BESONDERE LEISTUNGEN

- Weitere Dienstleistungen auf Anfrage (z.B. Härten, Oberflächenbehandlungen wie Brünieren, Eloxieren, Rundschleifen etc.)
- Prototypen und Kleinserien (1–500 Stück)

MASCHINENPARK



CNC-BEARBEITUNGSZENTREN MAZAK VTC 300 C-II

X-Achse 1.660 mm
Y-Achse 510 mm
Z-Achse 510 mm
Werkzeugplätze: 30
Spindeldrehzahl 12.000 U/min

CNC-BEARBEITUNGSZENTREN MAZAK VTC 200 B-II

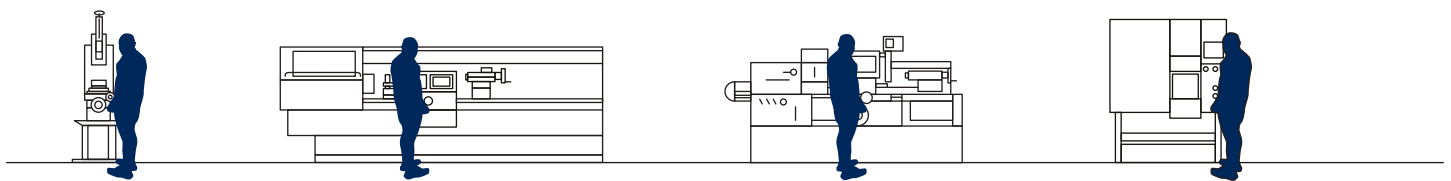
X-Achse 1.740 mm
Y-Achse 760 mm
Z-Achse 660 mm
Werkzeugplätze: 30
Spindeldrehzahl 12.000 U/min

CNC-DREHMASCHINEN MAZAK QT 200 MA X 500

Ø 380 mm
Z-625 mm
Spindel ø 65 mm
Revolver: 12 Werkzeuge,
davon 2 angetrieben

CNC-DREHMASCHINEN MAZAK QT Smart 100

Ø 280 mm
Z-280 mm
Spindel ø 52 mm
Revolver: 12 Werkzeuge



STOSSMASCHINE CABE 200

max. Stoßlänge 190 mm
Nutenbreite max. 16 mm

NC-DREHMASCHINE Harrison Alpha

Ø 420 mm
Z-3.000 mm
Spindel ø 75 mm

DREHMASCHINE KONVENTIONELL Böhlinger VDF 500

Ø 420 mm
Z-1.800 mm
Spindel ø 60 mm

BANDSÄGEAUTOMAT Kasto SSB A2

Sägebereich Ø 260 mm
Vk 260 x 260 mm

SÄULENBOHRMASCHINE

Alzmetall AC 32

Welle Ø 80mm
Länge bis 6.000 mm
Bohrer ø M16

